FERTIGUNGSAUFTRAG

Auftrags-Nr.		**Kunde**	
Kundenauftrag		**Liefertermin**	
Teile-Nr.		**Bezeichnung**	
Material		**Menge**	
Zeichnung / Rev.		**Erstellt von**	

Nr.	Arbeitsgang	Maschine / Arbeitsplatz	Rüstzeit (min)	Stückzeit (min)	Soll-Zeit (min)	Start	Ende	Ist-Zeit (min)	Bediener	Gutteile	Ausschuss	Unterschrift
				Summe (min)								
				Summe (Std.)								

Soll-Zeit = Rüstzeit + Menge × Stückzeit. Ist-Zeit = Ende - Start, in Minuten. Der Bediener trägt Start- und Endzeit sowie Gutteile und Ausschuss ein.