GYÁRTÁSI RENDELÉS

Munkaszám		**Vevő**	
Vevői rendelés		**Határidő**	
Cikkszám		**Megnevezés**	
Anyag		**Mennyiség**	
Rajzszám / rev.		**Készítette**	

Sorsz.	Művelet	Gép / munkahely	Beállítás (perc)	Darabidő (perc)	Tervezett idő (perc)	Kezdés	Befejezés	Tényleges idő (perc)	Operátor	Jó	Selejt	Aláírás
Összesen (perc)												
Összesen (óra)												

Tervezett idő = Beállítás + Mennyiség × Darabidő. Tényleges idő = Befejezés - Kezdés, percben. Az operátor beírja a kezdés és a befejezés idejét, valamint a jó és a selejtes darabok számát.