ORDINE DI LAVORO

N. ordine di lavoro		**Cliente**	
N. ordine cliente		**Data di consegna**	
Codice		**Descrizione**	
Materiale		**Quantità**	
Disegno / rev.		**Preparato da**	

Fase	Operazione	Macchina / postazione	Attrezzaggio (min)	Tempo pezzo (min)	Tempo previsto (min)	Inizio	Fine	Tempo effettivo (min)	Operatore	Buoni	Scarti	Firma
				Totale (min)								
				Totale (ore)								

Tempo previsto = Attrezzaggio + Quantità × Tempo pezzo. Tempo effettivo = Fine - Inizio, in minuti. L'operatore scrive l'ora di inizio e di fine, i pezzi buoni e gli scarti.